

УТВЕРЖДАЮ:

Технический директор
ООО "Омсктехуглерод"

А.И. Соломин

2024 г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ №726/24

Текущий ремонт технологического оборудования цеха №15. Замена запорной арматуры в котельных №1,2,3

1	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Потребные запасные части и материалы		Кол-во	Примечание
				Наименование, размер	Ед. изм.		
1		3	4	5	6	7	8
Раздел №1. Котельная №1 (Коллектор 2,4Мпа) инв. № 00.00001633							
1.	Демонтаж, монтаж задвижки Ду-300, Ру-63 фланцевой	шт.	1	Задвижка Ду-300, Ру-63 30с76нж	шт.	1	В лом с резкой на части
2.	Демонтаж, монтаж задвижки Ду-100, Ру-100 приварная	шт.	1	Задвижка Ду-100, Ру-100 2-с-32-2	шт.	1	В лом с резкой на части
3.	Приварка фланцев Ду-300, Ру-63	шт.	2	Фланец Ду-300, Ру-63	шт.	2	
Раздел №2. Котельная №2 (Котёл №21) инв. № 00.00000663							
4.	Демонтаж, монтаж задвижки Ду-100, Ру-63 фланцевой	шт.	2	Задвижка Ду-100, Ру-63 30с76нж	шт.	2	В лом с резкой на части
5.	Демонтаж, монтаж задвижки Ду-200, Ру-63 под приварку	шт.	1	Задвижка Ду-200, Ру-63	шт.	1	В лом с резкой на части
6.	Приварка фланцев Ду-100, Ру-63	шт.	4	Фланец Ду-100, Ру-63	шт.	4	
Раздел №3. Котельная №3 (Трубопровод хим. воды) инв. № 00.00002488							
7.	Демонтаж, монтаж задвижки Ду-200, Ру-16 фланцевой	шт.	2	Задвижка Ду-200 Ру-16 30с41нж (фланцевая)	шт.	2	В лом с резкой на части
8.	Приварка ответных фланцев Ду-200, Ру-16	шт.	4	Фланец Ду-200, Ру-16	шт.	4	
Раздел №4. Котельная №3 (РОУ-1) инв. № 00.00002146							
9.	Демонтаж, монтаж клапана Ду-250, под приварку	шт.	1	Клапан предохранительный Ду-250 7с-6-3	шт.	1	В лом с резкой на части
10.	Демонтаж, монтаж клапана Ду-20, под приварку	шт.	1	Импульсный клапан 8с-3-1	шт.	1	В лом

Раздел №5. Котельная № 3 (Напор ПЭН-1) инв. № 00.00001572

11.	Демонтаж, монтаж задвижки Ду-150, Ру-100 под приварку	шт.	2	Задвижка Ду-150, Ру-100, 2с-27-1	шт.	2	В лом с резкой на части
-----	---	-----	---	----------------------------------	-----	---	-------------------------

Раздел №6. Котельная № 3 (Напор ПЭН-3) Инв. № 00.00024184

12.	Демонтаж, монтаж задвижки Ду-150, Ру-100 под приварку	шт.	1	Задвижка Ду-150, Ру-100, 2с-27-1	шт.	1	В лом с резкой на части
-----	---	-----	---	----------------------------------	-----	---	-------------------------

Раздел №7. Котельная № 3 (Котёл №34) Инв. № 00.00003442

13.	Демонтаж задвижки Ду-100, Ру-63 приварной	шт.	1		шт.	1	В лом с резкой на части
14.	Приварка фланцев Ду-100, Ру-63	шт.	2	Фланец Ду-100, Ру-63	шт.	2	
15.	Монтаж задвижки Ду-100, Ру-63 фланцевой	шт.	1	Задвижка Ду-100, Ру-63, 30с76нж	шт.	1	

Раздел №8. Котельная № 3 (Коллектор 2,4Мпа) Инв. № 00.00001636

16.	Демонтаж задвижки Ду-150, Ру-16 фланцевой	шт.	1		шт.	1	В лом с резкой на части
17.	Монтаж задвижки Ду-200, Ру-16 фланцевой	шт.	3	Задвижка Ду-200 Ру-16 30с41нж (фланцевая)	шт.	3	
18.	Демонтаж, монтаж задвижки Ду-300, Ру-16 фланцевой	шт.	1	Задвижка Ду-300 Ру-16 30с41нж (фланцевая)	шт.	1	В лом с резкой на части
19.	Демонтаж, монтаж задвижки Ду-100, Ру-16 фланцевой	шт.	1	Задвижка Ду-100 Ру-16 30с41нж (фланцевая)	шт.	1	В лом с резкой на части
20.	Демонтаж, монтаж задвижки Ду-100, Ру-100 под приварку	шт.	2	Задвижка 2с-32-2 Ду-100, Ру-100	шт.	2	В лом с резкой на части
21.	Демонтаж, монтаж задвижки Ду-150, Ру-100 под приварку	шт.	1	Задвижка 2с-32-2 Ду-150, Ру-100	шт.	1	В лом с резкой на части
22.	Приварка ответных фланцев Ду-100, Ру-16	шт.	2	Фланец Ду-100, Ру-16	шт.	2	
23.	Приварка ответных фланцев Ду-300, Ру-16	шт.	2	Фланец Ду-300, Ру-16	шт.	2	
24.	Приварка ответных фланцев Ду-200, Ру-16	шт.	6	Фланец Ду-200, Ру-16	шт.	6	
25.	Демонтаж, монтаж дренажных вентилей Ду-20, Ру-160	шт.	15	Вентиль 999 Ду-20, Ру-160	шт.	15	В лом

Раздел №9. Котельная № 3 (Трубопровод питательной воды) Инв. № 00.0002501

26.	Демонтаж оцинкованной стали изоляции трубопровода питательной воды Ø159мм. 16м/п	м2	16					
27.	Демонтаж тепловой изоляции трубопровода питательной воды Ø159мм. 16м/п	м2	12					
28.	Затаривание тепловой изоляции в мешки	т.	0,05	Мешки бумажные 4х сл. Мешок ПВД 180л. 90х130см.(плотность 70мкм)	шт.	50		
29.	Монтаж тепловой изоляции матами прошивными трубопровода питательной воды Ø159мм. 13м/п	м3	0,7	Маты прошивные МТПЭ-1-75 2000х1000х100	м3	0,8		
30.	Монтаж тепловой изоляции оцинкованной стали трубопровода питательной воды Ø159мм. 13м/п	м2	13	Проволока ф2мм Оч о/к Лист оцинкованный 0,55х1250х2500 0,8 пс Саморез 4,2х13 со сверлом и песчайбой	кг. шт.	1 143		
31.	Монтаж тепловой изоляции матами прошивными трубопровода питательной воды отвода 90° Ø159мм. 10шт.	м3	0,6	Маты прошивные МТПЭ-1-75 2000х1000х100	м3	0,6		
32.	Монтаж тепловой изоляции оцинкованной стали питательной воды отвода 90° Ø159мм. 10шт.	м2	10	Проволока ф2мм Оч о/к Лист оцинкованный 0,55х1250х2500 0,8 пс Саморез 4,2х13 со сверлом и прешайбой	кг. шт.	55 110		
33.	Материалы заказчика	бал. т.	10 0,036	Кислород газообразный Газ ПТ-баллонный	бал. т.	10 0,036		

Материалы по ДВ – Заказчика. Внутрипостроечный транспорт, ГТМ, прочие (вспомогательные) материалы – Подрядчика. Работы выполняются в действующей котельной, в условиях работающего оборудования. Прочие материалы, не указанные в ДВ - Подрядчика.

Разработал:

Старший мастер по ремонту цеха №15

Кравченко Ю.А.

Проверил:

Заместитель главного энергетика по теплотехнике

Мумладзе Д.Г.

Начальник цеха №15

Бисев А.И.

Согласовано:

Главный энергетик

Титоров В.А.